

Neue Universal-Fahrständer-Fräsmaschine ECOMILL S – mit hoher Präzision und kompakten Abmessungen die beste Lösung für Ihre Fertigung

Die neue Universal-Fahrständer-Fräsmaschine ECOMILL S wurde bei EMCO MECOF in Belforte Monferrato in Italien entwickelt und setzt die bewährte Mecof-Tradition bei den Fahrständer-Fräsmaschinen fort.

Eine wesentliche Neuerung der Konstruktion liegt in der optimalen Position des Bedieners, der den Bearbeitungsprozess von dort aus steuern kann.

Ein weiterer Vorteil der neuen Struktur ist der um ca. 20% geringere Platzbedarf sowohl im Grundriss als auch in der Höhe. Dies ist auf die neue, speziell konzipierte Konstruktion zurückzuführen, die es ermöglicht, Zubehörteile auf der mobilen Struktur zu positionieren und so wertvollen Platz zu sparen.

Die Maschine ist mit zwei Spindelmotoren ausgestattet: einem Standardmotor mit 60 kW und 330 Nm und einem leistungsstärkeren Motor mit 60 kW / 900 Nm in S1. Mehrere mechanische Fräsköpfe, die von Emco Mecof entwickelt und hergestellt werden, stehen zur Auswahl: der bewährte Universalkopf, der Offset-Kopf sowie der orthogonale Fräskopf, der einen Unterschnitt von 45° ermöglicht.

Die ECOMILL S kann mit einem Plattenfeld und einem Drehtisch zum Fräsen oder Drehen sowie mit verschiedenen Zubehörteilen zur Automatisierung des Bearbeitungsprozesses ausgestattet werden: automatischer Werkzeugwechsler, Werkzeugkontrolle und -vermessung, Späneförderer, Pendelbearbeitung, Hochdruck-Innenkühlung durch die Spindel, Papierbandfilter, u.v.m.

Die Leistungsfähigkeit der ECOMILL S wird durch die neueste Steuerung von Heidenhain TNC 7 und Siemens SINUMERIK ONE unterstützt. Das auf der EMO Hannover 2023 vorgestellte Modell ist mit der Heidenhain TNC 7 ausgestattet. Die großen Vorteile sind sofort sichtbar, wenn man sich die Benutzeroberfläche ansieht: Die Bedieneroberfläche

wurde komplett neu gestaltet, wodurch sie intuitiver und anpassungsfähiger ist. Darüber hinaus bietet der 24-Zoll-Bildschirm genügend Platz, um die angezeigten Informationen auszuwählen, ohne dass man auf der Suche nach dem Gewünschten den Bildschirm wechseln muss.

Neben den bekannten Merkmalen der von EMCO MECOF zur Verfügung gestellten Optionen dürfen die vorhandenen Voraussetzungen für Industrie 4.0 nicht vergessen werden, die die Möglichkeit der Remote Verbindung mit der Maschine für eine Echtzeitdiagnose und dank der IOLink-Ausrüstung für eine effiziente Ferneinstellung ermöglicht.

Die neue ECOMILL S unterstreicht die Kompetenz und Fähigkeit des technischen Teams von EMCO MECOF, hochmoderne Lösungen zu finden, die den Anforderungen des Marktes entsprechen und gleichzeitig ein wettbewerbsfähiges Preis-Leistungs-Verhältnis bieten. Mit dem Leistungsprofil der Ecomill S erfüllt EMCO MECOF optimal die Anforderungen des allgemeinen Maschinenbaus bei der Bearbeitung kleinerer Werkstücke.

HIGHLIGHTS

- Hervorragende Leistung und Zuverlässigkeit der Spindel dank der innovativen B-Achse
- 45° Unterschnitt durch den orthogonalen Kopf möglich
- Das Design ermöglicht die beste Überwachung des Zerspanungsprozesses
- Direktantriebstechnologie bei allen Fräsköpfen
- Multitasking für Fräs- und Drehbearbeitungen
- Maschine bereit für Industrie 4.0
- Maschinenkonfiguration nach Kundenanforderung

AUSSTATTUNG (Optionen)

Die ECOMILL S ist mit einer Vielzahl von technischen Highlights ausgestattet, die die Bearbeitung komplexer Werkstücke maßgeblich erleichtern:

- Automatisches Prozessdatenberechnungs- und Kalibriersystem des Fräskopfes
- Adaptive Vorschubregelung
- Lasermesssystem zur Werkzeugkontrolle und -vermessung
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Funk-Messtaster zur Werkstückvermessung und Positionierung
- Pendelbearbeitung

Dies sind nur einige Beispiele für die vielfältigen technischen Merkmale, die die ECOMILL S auszeichnen.



Die neue ECOMILL S



Drehtische



Papierbandfilter



Werkzeugwechsel

TECHNISCHE DATEN:

ECOMILL S	
Branchen: Eisenbahnindustrie, Schiffbau, Papier-, Kunststoff- und Holzverarbeitung, Erdbewegung, Baumaschinen, Landwirtschaft	
X-Achse	3000 – 14000 mm
Y-Achse	1300 mm
Z-Achse	2000 mm
Mechanische Fräsköpfe	1200 Nm 6000 U/min
Kühlsystem (durch die Spindel)	40 bar

Über EMCO

Der Salzburger Maschinenbauer EMCO zählt zu den führenden Werkzeugmaschinenherstellern in Europa. EMCO beschäftigt aktuell rund 800 Mitarbeiter an insgesamt fünf Produktionsstandorten in Österreich, Deutschland und Italien. Der zentrale Erfolgsfaktor des international agierenden Unternehmens in Familienbesitz ist die Kompetenz und Erfahrung aus mehr als 75 Jahren Werkzeugmaschinenbau. Damit steht EMCO heute für beste individuelle, automatisierte Komplettlösungen, sowohl für Drehen als auch Fräsen.

Über EMCO Mecof

EMCO Mecof gehört zum Verbund der EMCO Group und entwickelt und produziert in Belforte Monferrato, Italien, seit 1947 Hochgeschwindigkeits-, Hochgenauigkeits- und Fräs-Bohr-Bearbeitungszentren. Mit langjähriger Erfahrung und großem Know-how, gelingt es MECOF für die Anforderungen von kleinen Unternehmen ebenso wie für die großen OEM-Konzerne des Automotive-, Luft- und Raumfahrtbereichs technologisch perfekte Turnkey-Lösungen zu entwickeln.

Mehr dazu im Internet unter www.emco-world.com.

Weitere Informationen und Bildanforderungen:

EMCO GmbH

Kontakt:

Margot.Biscaro@emco-world.com

Salzburger Straße 80, 5400 Hallein-Taxach · AUSTRIA

Telefon: +43-6245-891-0, Fax: +43-6245-86965

Internet: www.emco-world.com